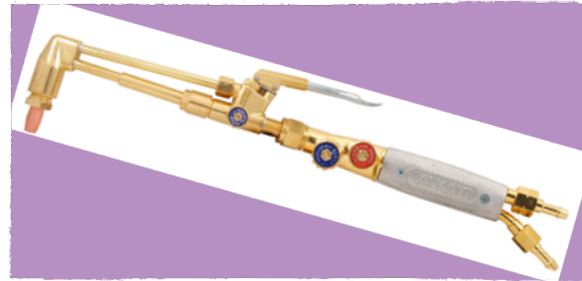
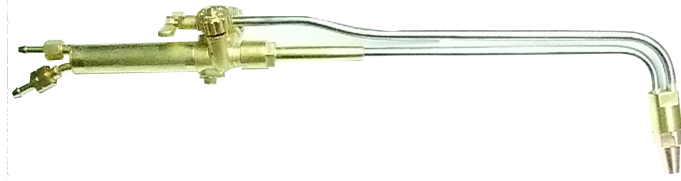


25

KESME VE KAYNAK GRUPLARI



4150ASL Ağır Sanayi kesme lambası

Hurda sahasından,sürekli döküm makinesi yanına kadar tüm kesim işleriniz için kesme lambası bu amaçla, 4150ASL serisi kesme memeleri dahil değişik memeler ile çalışan ağır-görev kesme lambası en dayanıklı şekilde tasarlanırken, operatörlerin kullanımını kolaylaştırabilmek için ekstra ağırlaştırmamaya özen gösteriyoruz. Bu sebeple, uzun kesme lambası özel alaşımli boru kullanarak hafiflikten ödün vermeden dayanıklılığı arttırıyoruz.

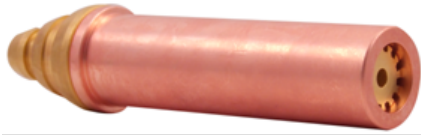
Ağır sanayi lambası 90° ve 180° veya derece açılarda üretilmektedir. Metal ile kesme memesi mesafesini düzgünce ayarlamak ve

Kod

4150P	Propan
4150D	Doğal-gaz



Kod	Açıklama	
4155	3HB	Bakır Kovan mm
4316	3HB	50-100
4317	3HB	100-200
4318	3HB	200-300
4319	3HB	300-500

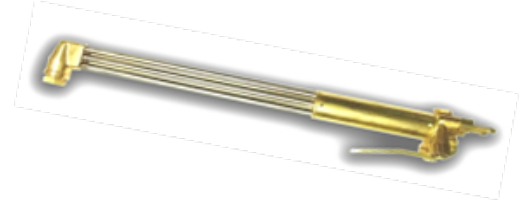


"ALKAN" kesme lambası, yeni bir tasarım olan eşit basınç ilkesine göre çalışır. Bu sistemde kesme lambası 3 borudan oluşmaktadır. Gaz regülatöründen gelen 0,5 bar lık yanıcı ve 5 bar lık oksijenin 0,5 bar lık bölümü üstteki borulardan ayrı ayrı eşit basınçta karışım gazı olarak, oksijenin kalanı ise alttaki borudan kesme oksijeni olarak gelir. Üstteki iki borudan gelen oksijen, Doğalgaz ve LPG bek ucundaki mikserde birbirine karışır. Universal tiplerde, oksijen asetilen karışımı ve kesme oksijeni iki borudan iletildiği ve bu gazların basınçları farklı olduğundan, herhangi bir nedenle uçtaki alev geriye doğru yanmaya başladığında daha yüksek basınçlı oksijen etkisi ile propan borusundan tüpün içine kadar ilerler ve tüpün patlamasına neden olabilir.ALKAN kesme takımlarında ise geriye yanma sadece uç kısımdaki bekte oluşur. Üstteki borularda propan ve oksijen basınçları eşit olduğu için geri yanma bu bölümde durdurulur. Dolayısı ile ALKAN oksijen gaz kesme takımlarında geri yanma yaşanmaz.Ancak ALKAN kesme beki değiştirilip yerine başka bir kesme beki takılabileceği dikkate alınmalıdır. Bu nedenle doğabilecek bir tehlikeyi önlemek için geri tepme ventili ve çekvalf takılması önerilir.

4200SK Sanayi kesme lambası

Kod	No
4200 P	Propan
4201 D	Doğalgaz

ALKAN kesme lambası, yeni bir tasarım olan eşit basınç ilkesine göre çalışır. Bu sistemde kesme lambası 3 borudan oluşmaktadır. Gaz regülatöründen gelen 0,5 bar lık asetilen ve 5 bar lık oksijenin 0,5 bar lık bölümü üstteki borulardan ayrı ayrı eşit basınçta karışım gazı olarak, oksijenin kalanı ise alttaki borudan kesme oksijeni olarak gelir. Üstteki iki borudan gelen oksijen, asetilen ve LPG bek ucundaki mikserde birbirine karışır. Ünlversal tiplerde, oksijen asetilen karışımı ve kesme oksijeni iki borudan iletildiği ve bu gazların basınçları farklı olduğundan, herhangi bir nedenle uçtaki alev geriye doğru yanmaya başladığında daha yüksek basınçlı oksijen etkisi ile asetilen borusundan tüpün içine kadar ilerler ve tüpün patlamasına neden olabilir. "ALKAN" kesme takımlarında ise geriye yanma sadece uç kısımdaki bekte oluşur. Üstteki borularda asetilen, LPG ve oksijen basınçları eşit olduğu için geri yanma bu bölümde durdurulur. Dolayısı ile "ALKAN" oksijen gaz kesme takımlarında geri yanma yaşanmaz. Ancak "ALKAN" kesme beki değiştirilip yerine başka bir kesme beki takılabileceği dikkate alınmalıdır. Bu nedenle doğabilecek bir tehlikeyi önlemek için geri tepme ventili ve çekvalf takılması önerilir.



Kod		Açıklama
4210	3HB	Bakır Kovan
4211	3HB	1-3 mm
4212	3HB	3-10 mm
4213	3HB	10-25 mm
4214	3HB	25-50 mm
4215	3HB	50-100 mm
4216	3HB	100-200 mm
4217	3HB	200-300 mm
4218	3HB	300-500 mm

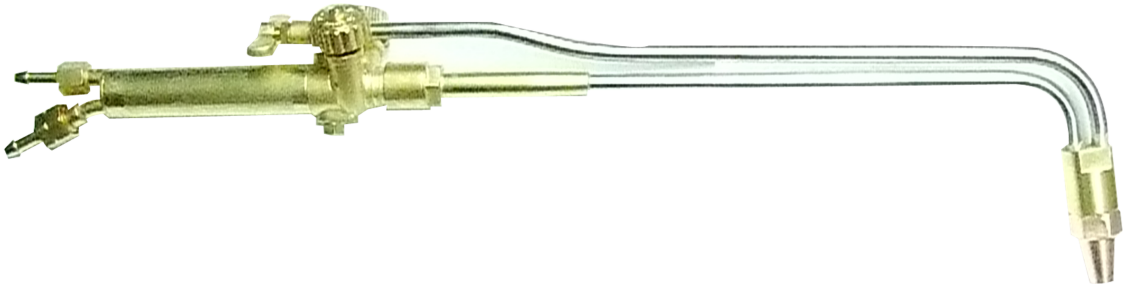


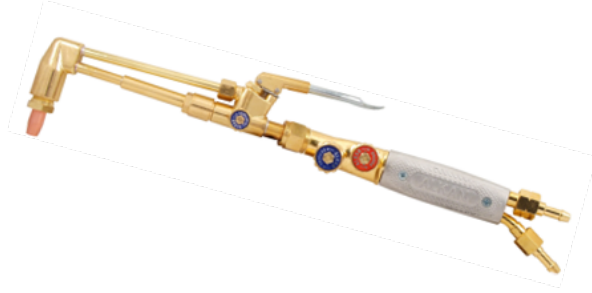
ALKAN Bozma lambası, yeni bir tasarım olan üniversal basınç ilkesine göre çalışır. Bu sistemde kesme lambası 2 borudan oluşmaktadır. Gaz regülatöründen gelen 1,5 bar'lık propan ve 5 bar'lık oksijen ayrı ayrı eşit basınçta karışım gazı ağız kısmında birleşerek yanma meydana getirir. Ayrı borulardan gelen Oksijen, LPG ve Doğalgaz bek ucundaki mikserde birbirine karışır. Bozma kesmesi takımlarında piyasada bulunanlardan farklı olarak geriye emiş yapmaz. Dolayısıyla ile "ALKAN" oksijen gaz kesme takımlarında geri yanma yaşanmaz. Ancak "ALKAN" kesme beki değiştirilip yerine başka bir kesme beki takılabileceği dikkate alınmalıdır. Bu nedenle doğabilecek bir tehlikeyi önlemek için geri tepme ventili ve çekvalf takılması önerilir.

Kod		Açıklama	
4250	Sanayi Tip L	Kesme lambası	Oksijen&Propan
4251	Sanayi Tip Dik	Kesme lambası	Oksijen&Propan
4252	Sanayi Tip Dik	Kesme lambası	70-80 Boy cm
4253	Sanayi Tip Dik	Kesme lambası	100-120 Boy cm
4254	Sanayi Tip Dik	Kesme lambası	150-180 Boy cm
4255	Sanayi Tip Dik	Kesme lambası	220-280 Boy cm

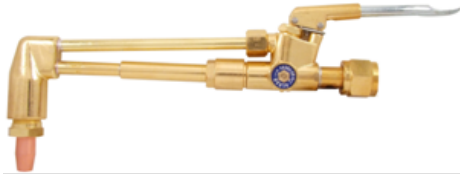


Kod	Açıklama	Kesim Aralığı mm
4260	Sanayi Tip Kesme lambası iç lüle Oksijen&Propan	3-20
4261	Sanayi Tip Kesme lambası iç lüle Oksijen&Propan	20-50
4262	Sanayi Tip Kesme lambası iç lüle Oksijen&Propan	50-100
4263	Sanayi Tip Kesme lambası iç lüle Oksijen&Propan	100-200
4264	Sanayi Tip Kesme lambası iç lüle Oksijen&Propan	200-300
Kod	Açıklama	
4266	Sanayi Tip Dış bakır kovan Oksijen&Propan	3-100
4267	Sanayi Tip Dış bakır kovan Oksijen&Propan	100-300





Tutamak	Ürün No Product Nr	Giriş Bağlantıları hortum Inlet Connection
Doğalgaz	3903	6 ve 8



Gaz Türü Type of gas	Ürün No Product Nr	Özellikler
Doğalgaz	3907 Düz	Oksijen/Doğalgaz
Doğalgaz	3910 L	Oksijen/Doğalgaz
Doğalgaz	3914	Kesme hamlacı, Kesme lülesi takım, Tutamak (Elçek)
Doğalgaz	3918	Kesme hamlacı, Tutamak, Kesme lülesi takım, Pergel takımı
Doğalgaz	3922	Pergel ve Noktası
Doğalgaz	4025	İüle temizleme iğnesi



Sıp No:	KesmeKalınlığı	Oksijen		Doğalgaz		
		Gaz basıncı	Gaz sarfiyatı	Gaz basıncı	Gaz sarfiyatı	
3918D	2-20 mm	2 mm 2-4 bar	2,4 nm3/h	0,38 nm3/h		
3919D	20-50 mm	3 mm	4-5 bar	4,9 nm3/h	0,3-0,4 bar	0,67 nm3/h
3920D	50-100 mm	4 mm	5-6 bar	7,2 nm3/h		0,78 nm3/h



Tutamak	Ürün No	Giriş Bağlantıları hortum
	Product Nr	Inlet Connection
Doğalgaz	3902	6 ve 8

Gaz Türü Type of gas	Ürün No Product Nr	Özellikler
Propan	3906 Düz	Oksijen/ Propan
Propan	3909 L	Oksijen/ Propan
Propan	3913	Kesme hamlacı, Kesme lülesi takım, Tutamak (Elçek)
Propan	3917	Kesme hamlacı, Tutamak, Kesme lülesi takım, Pergel takımı
Propan	3921	Pergel ve Noktası
Propan	4025	lüle temizleme iğnesi



Şıp No:	Kesme Kalınlığı	Lüle Yük.	Kesme Aralığı	Oksijen	Oksijen	Propan	Propan
				Gaz bsn.	Gaz sarfiyatı	Gaz bsn.	Gaz sarfiyatı
3945 P	(Bakır Kovan)						
3946 P	2-20 mm	4	2 mm	2-4 bar	2,4 nm3/h		0,30 nm3/h
3947 P	20-50 mm	5	3 mm	4-5 bar	4,9 nm3/h	0.3.-0.4 bar	0,53 nm3/h
3948 P	50-100 mm	6	4 mm	5-6 bar	7,2 nm3/h		0,62 nm3/h



Tutamak	Ürün No Product Nr	Giriş Bağlantıları hortum Inlet Connection
Asetilen	3901	6 ve 8

Gaz Türü Type of gas	Ürün No Product Nr	Özellikler
Asetilen	3905 Düz	Oksijen/Asetilen
Asetilen	3908 L	Oksijen/Asetilen
Asetilen	3912	Kesme hamlacı, Kesme lülesi takım, Tutamak (Elçek)
Asetilen	3916	Kesme hamlacı, Tutamak, Kesme lülesi takım, Pergel takımı
Asetilen	3920	Pergel ve Noktası
Asetilen	4025	Lüle Temizleme iğnesi

Şip No	Kesme Kalınlığı	Lüle Yüksekliği	Kesme Arahığı	Oksijen Gaz basıncı	Oksijen Gaz sarfiyatı	Doğalgaz Gaz basıncı	Doğalgaz Gaz sarfiyatı	
3940	2-20 mm	4 mm	2 mm	2 mm 2-4 bar	2,4 nm3/h	0,25 nm3/h		
3941	20-50 mm	5 mm	3 mm	3 mm	4-5 bar	4,9 nm3/h	0,3-0,4 bar	0,45 nm3/h
3942	50-100 mm	6 mm	4 mm	4 mm	5-6 bar	7,2 nm3/h		0,52 nm3/h

Kaynak lensleri sa kalınlıklarına göre değişiklik gösterir. Seçimini yapacağınız işleme göre belirlemeniz gerekmektedir.Doğru seçim yapılmadığı takdirde gaz sarfiyatınız fazla olur ve bunun sonucunda kaynak yaptığınız bölümlerde malzeme şeklinde istemediğiniz deformasyon meydana gelir. Aşağıdaki tabloda ısıl değerleri gösterilmiştir.



		Kod No	Lens Numaraları	Kaynak kapasitesi mm
4010	No: 0	4000	➤ 0	➤ 0.2-0.5
4011	No: 1	4001	➤ 1	➤ 0.5-1
4012	No: 2	4002	➤ 2	➤ 1-2
4013	No: 3	4003	➤ 3	➤ 2-4
4014	No: 4	4004	➤ 4	➤ 4-6
4015	No: 5	4005	➤ 5	➤ 6-9
4016	No: 6	4006	➤ 6	➤ 9-14
4017	No: 7	4007	➤ 7	➤ 14-20
4018	No: 8	4008	➤ 8	➤ 20-30

No	Kaynak kapasitesi mm	Oksijen sarfiyatı	Asetilen sarfiyatı	Isıl Deęerleri
0	0,2- 0-5	Q: 2,5 bar= 75 lt/h	Q :0.25-0.35 bar.-70 lt/h	4150 kJ/h
1	0.5- 1	Q :2.5 bar= 85 lt/h	Q :0.25-0.35 bar.-75 lt/h	4550 kJ/h
2	1 - 2	Q :2.5 bar=145 lt/h	Q :0.25-0.35 bar.-140 lt/h	7980 kJ/h
3	2 - 4	Q :2.5 bar=300 lt/h	Q :0.25-0.35 bar.-280 lt/h	16450 kJ/h
4	4 - 6	Q :2.5 bar=520 lt/h	Q :0.25-0.35 bar.-490 lt/h	28500 kJ/h
5	6 - 9	Q :2.5 bar=720 lt/h	Q :0.25-0.35 bar.-690 lt/h	39300 kJ/h
6	9 -14	Q :2.5 bar=1130 lt/h	Q :0.25-0.35 bar.-1075 lt/h	61800 kJ/h
7	14-20	Q :2.5 bar=1740 lt/h	Q :0.25-0.35 bar.-1675 lt/h	95440 kJ/h
8	20-30	Q :2.5 bar=2450 lt/h	Q :0.25-0.35 bar.-2355 lt/h	134200 kJ/h